

ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ



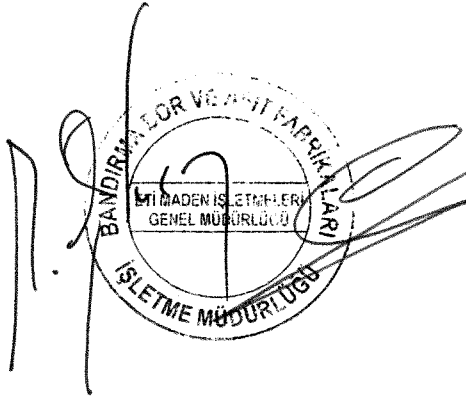
BANDIRMA BOR VE ASİT FABRİKALARI

İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ

SÜLFÜRİK ASİT TEMİNİ

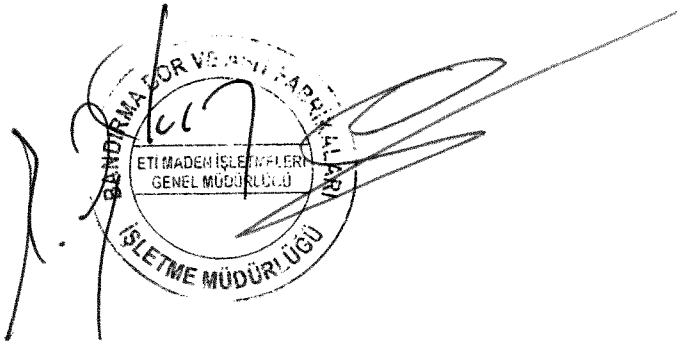
TEKNİK ŞARTNAMESİ

ARALIK – 2020



İÇİNDEKİLER

MADDE 1. İŞİN KONUSU	1
MADDE 2. İSTENEN MİKTAR.....	1
MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE İSTENEN ÖZELLİKLER.....	1
MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI	1
MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI.....	1
MADDE 6. KABUL İŞLEMLERİ	3
MADDE 7. TEKLİF VE ÖDEME ŞARTLARI	3
MADDE 8. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ.....	3
MADDE 9. TEKLİFİN DEĞERLENDİRİLMESİ.....	3
MADDE 10. GARANTİ	5
MADDE 11. CEZALAR.....	5
MADDE 12. DİĞER HUSUSLAR	5
MADDE 13. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ	6



MADDE 1. İŞİN KONUSU

1.1. Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğünün ihtiyacı olan 10.000 ton (\pm %20 toleranslı) minimum %97'lik Sülfürik Asidin (H_2SO_4) temini işidir. Sülfürik Asit **Emet Bor İşletme Müdürlüğü** için temin edilecektir.

1.2. Bu teknik şartnamede kısaca; Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü "**İDARE**", Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü "**İŞLETME**" teklif verecek firmalar "**İSTEKLİ**" ve üzerine ihale yapılan ve sözleşme imzalanan istekli "**YÜKLENİCİ**" olarak tanımlanacaktır.

MADDE 2. İSTENEN MİKTAR

\pm %20 toleranslı olmak üzere toplam 10.000 ton'dur. 2.500'er tonluk 4 parti halinde teklif verilecektir. Kısmi teklif veren firmaların teklifleri de değerlendirmeye alınacaktır.

MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE İSTENEN ÖZELLİKLER

3.1. İstenen Özellikler:

Kimyasal Özellikler:

Sıra No	Parametre	%
1	H_2SO_4	97,000 min.
2	Fe	0,0080 maks.
3	As	0,0020 maks.
4	Pb	0,0004 maks.
5	SO_2	0,0400 maks.
6	Kızdırma Bakiyesi	0,0250 maks.

Fiziksel Özellikler

- **Görünüş:** Renksiz, yağ kıvamında, askıda katı madde içermeyecektir.

3.2. **Teklif Kapsamı:** "Bu madde boş bırakılmıştır"

3.3. **Tasarım Parametreleri:** "Bu madde boş bırakılmıştır"

MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI

"Bu madde boş bırakılmıştır"

MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI

5.1. **İşe Başlama Tarihi:** Sözleşme imzalanmasını müteakip işe başlanacak olup, aşağıda belirtilen programa göre teslimat yapılacaktır.

5.2. **Teslim Süresi:** Sülfürik Asit 4 (dört) parti halinde teslim edilecektir. Temin edilecek Sülfürik termin planı;



	<u>Miktar</u>	<u>Teslim Tarihi</u>
1. Parti	2.500 ton	11- 15 Ocak 2021
2. Parti	2.500 ton	16 - 20 Ocak 2021
3. Parti	2.500 ton	21 - 25 Ocak 2021
4. Parti	2.500 ton	26 - 30 Ocak 2021

24 saat süre ile İşletme'ye asit nakli yapılabilecektir.

Sözleşmenin, termin planının başlangıç tarihi olan 11 Ocak 2021'den sonra imzalanması durumunda;

- 1. parti 2.500 ton; sözleşme imzalanmasını müteakip 5 (beş) takvim günü içinde,
 - 2. parti 2.500 ton; 1. parti teslimatının tamamlanmasından sonraki 5 (beş) takvim günü içinde,
 - 3. parti 2.500 ton; 2. parti teslimatının tamamlanmasından sonraki 5 (beş) takvim günü içinde,
 - 4. parti 2.500 ton; 3. parti teslimatının tamamlanmasından sonraki 5 (beş) takvim günü içinde,
- teslim edilecektir.

Sözleşme imzalanma tarihine ve İdarenin stok tanklarının durumuna göre, Yüklenici ile mutabakat sağlanarak İdare teslim tarihinde değişiklik yapabilecektir.

5.3. Teslim Yeri ve Şartları

İstekliler tekliflerini İdarenin Bandırma'daki Sülfürik Asit Fabrikasına teslimi şeklinde teklif verebilecekleri gibi kendi depoları teslim şeklinde de teklif verebileceklerdir.

Alternatif-1 Bandırma Sülfürik Asit Fabrikası Depolarına Teslim: Yüklenici; sözleşmeye bağlanan Sülfürik Asidi, Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğüne (Bandırma/Balıkesir) bağlı Sülfürik Asit Fabrikası pompa istasyonuna teslim edecektir.

Yüklenici gemi ile taşımacılık yapacak ise, sözleşmeye bağlanan Sülfürik Asidi Bandırma Çelebi Limanına getirecek, temin edeceği nakliye araçlarına yükleyecek ve Sülfürik Asit Fabrikasına taşıyarak pompa istasyonuna teslim edecektir. İthalata ait gümrükte oluşacak tüm masraflar ve gümrükleme işlemleri, Bandırma Çelebi Limanında oluşacak masraflar (*boşaltma, kantar tartım, vb.*) ve tanker ile taşıma işi Yükleniciye ait olacaktır.

Alternatif-2 Yüklenicinin Deposunda Teslim: Yüklenici sözleşmeye bağlanan Sülfürik Asidi kendi deposunda İdarenin temin edeceği nakliye araçlarına yükleyecek şekilde teslim edecektir.

5.4. Bataklimit: "Bu madde boş bırakılmıştır"

5. İdarenin Sorumluluğu: "Bu madde boş bırakılmıştır"

6. Yüklenicinin Sorumluluğu: "Bu madde boş bırakılmıştır"

MADDE 6. KABUL İŞLEMLERİ

- a) **Numune Alma:** İşletme tarafından sevkiyat esnasında her 10 tankerden 1 (bir) numune alınacaktır. Boşaltım yapılmadan önce her 10 tankerden alınan numunede İşletme laboratuvarında konsantrasyon analizi ve gözle kontrol yapılacak, gelen asit temiz, renksiz ve konsantrasyon değeri cezalı kabul sınırının üzerinde ise tankerden boşaltma işlemi gerçekleştirilecektir. Bu şekilde her 10 tankerden sondaj usulü ile alınan numuneler biriktirilecek, sevkiyat tamamlandıktan sonra paçal yapılacak ve bu paçaldan 3 adet numune hazırlanacaktır. Alınan 3 (üç) numunenin 1 (bir) tanesi şahit numune olarak tutanak tutularak korumaya alınacak ve 3 (üç) ay süreyle saklanacaktır. Bir tanesi İşletme, bir tanesi Yüklenici yetkilisince teslim alınacaktır. Sevkiyatı temsilen alınan numunede 3. maddede belirtilen empüriteleri içerir analiz yapılacaktır. Tesellüm işlemlerinde İşletme Laboratuvarında yapılan analiz sonucu esas alınacaktır. İtiraz edilmesi durumunda, tüm masraflar Yüklenici tarafından karşılanmak üzere tarafsız bir laboratuvarında analiz ettirilerek, tarafsız laboratuvarında yapılan analiz sonucu esas alınacaktır. Numune almaya Yüklenici yetkilisi refakat edebilecektir.
- b) **Analiz:** Analizler İşletme'nin laboratuvarlarında yapılacaktır. Analiz sonuçlarında uzlaşma sağlanamadığı takdirde, yeterliliği onaylanmış (*Üniversite, Devlet Laboratuvarları, vb.*) hakem laboratuvara gidilecektir. Hakem laboratuvarın masrafları, Yüklenici tarafından karşılanacaktır.
- c) **Ağırlık Tespiti:** Ödemeye esas tonaj, İşletme'nin kantar değeri dikkate alınarak yapılacaktır. Yüklenici, İşletme'den kantarların yetki belgeli firmadan kalibrasyonunu yaptırmasını isteyebilecektir.
- Analiz ve ağırlık tespiti sırasında, Yüklenici isterse masraflar tarafına ait olmak üzere yetkili kişi/kişileri bulundurabilecektir.

MADDE 7. TEKLİF ve ÖDEME ŞARTLARI

7.1. Teklif ve Ödeme Şartları:

7.1.1. **Yurt İçi:** Teklifler TL, USD Doları veya Euro para birimi cinsinden verilecektir.

7.1.2. **Faturalandırma:** Faturalar teklif edilen para birimi cinsinden düzenlenecek, ödemeler de malın kabulünü müteakip bu para birimi cinsinden yapılacaktır.

7.2. **Kısmi Teklif:** Kısmi teklif vardır.

7.3. **Avans:** Bu iş için avans verilmeyecektir.

7.4. **Performans Teminatı:** Bu madde boş bırakılmıştır.

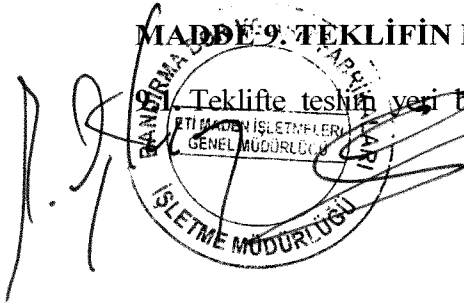
7.5. **Fiyat Dışı Unsurlar:** 9. maddede açıklanmıştır.

MADDE 8. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ

Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 9. TEKLİFİN DEĞERLENDİRİLMESİ

Teklifte teslim yeri belirtilecek olup, fiyat kıyaslamasında;



Alternatif-2'ye göre teklif veren İsteklilerin teklif fiyatlarına nakliye ücreti ilave edilecektir. Söz konusu nakliye işi İdare tarafından doğrudan Kütahya ili Emet Bor İşletme Müdürlüğüne nakledilecektir. Bu durumda nakliye ücreti Bandırma-Emet (Kütahya) arası mesafesi olan 290 km'ye teslim yerine kilometre başına aşağıdaki formülasyona göre hesaplanan tutar ilave edilerek fiyat kıyaslaması yapılacaktır.

USD Doları veya Euro para birimi cinsinden verilen teklifler, *ihale tarihindeki TC Merkez Bankası döviz alış kuru* esas alınıp hesaplanacak Türk Lirası karşılığı olarak sabitlenecek ve buna göre değerlendirme yapılacaktır.

9.2. Ekonomik açıdan en uygun fiyat tespiti:

A: Bandırma Sülfürik Asit Deposuna Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton)

B: Yüklenicinin Deposunda Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton)

C: Bandırma ile Emet arası mesafe 290 km (yalnız gidiş)

D: Yüklenicinin deposu ile Emet arası mesafe (*yalnız gidiş km Karayolları Genel Müdürlüğü resmi Web sitesindeki en kısa olan mesafe dikkate alınacaktır.*)

E: Bandırma ile Emet Arası Nakliye Birim Fiyatı (79,98 TL/Ton)

- Bandırma Sülfürik Asit Deposuna Teslim Durumu (Tanker ile Taşıma) :

Emet Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton) = A + E

Emet Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton) = A + 79,98

- Bandırma Sülfürik Asit Deposuna Teslim Durumu (Gemi ile Taşıma) :

Emet Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton) = A + E

Emet Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton) = A + 79,98

- Yüklenicinin Deposunda Teslim Durumu :

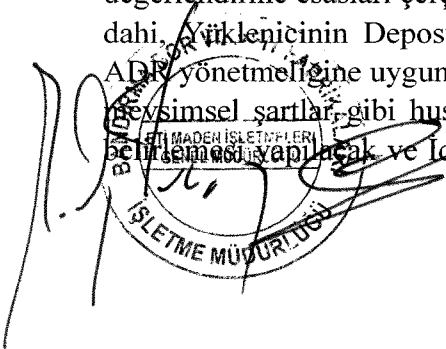
Emet Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton) = B + [(E/C) x D]

Emet Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton) = B + [(79,98/290) x D]

Emet Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton) = B + [0,2758 x D]

Bandırma Sülfürik Asit deposuna teslim durumu ile Yüklenicinin deposunda teslim durumuna göre yukarıdaki esaslar çerçevesinde yapılacak değerlendirmeler neticesinde İdare tarafından ekonomik açıdan en uygun teklif belirlenecek ve Yüklenici deposunun mesafesine bağlı olarak karayoluyla nakliye koşulları da göz önünde bulundurularak değerlendirme yapılacaktır.

Yüklenicinin Deposundan Teslim Durumuna göre teklif veren İsteklinin teklifi, yukarıdaki değerlendirme esasları çerçevesinde matematiksel olarak en uygun teklif olarak hesaplanmış olsa dahi, ~~Yüklenicinin Deposunun Emet'e olan mesafesi, bu mesafeden terminler doğrultusunda ADP yönetmeliğine uygun nitelikte araçlarla nakliyenin yapılabilme imkânları, İdarenin ihtiyacı, belirsizlikler, belirsizlikler gibi hususlar göz önünde bulundurularak ekonomik açıdan en uygun teklif belirlenmesi yapılacaktır ve İdarece ekonomik açıdan en uygun teklif olarak daha yüksek bir birim~~



fiyat belirlenebilecektir. İstekliler bu hususta herhangi bir itirazda bulunamayacaklar, hak kaybı, zarar, ziyan talebinde bulunamayacaklardır.

MADDE 10. GARANTİ

Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 11. CEZALAR

11.1. Her sevkiyatta alınan numunelerden yapılan konsantrasyon analizlerinin aritmetik ortalaması alınacak olup; Sülfürik Asit konsantrasyonunun %97'in altında olması halinde düşük olan her % değer için birim fiyat üzerinden aşağıda verilen formül oranında indirim uygulanacaktır.

$$\text{İndirimli Birim Fiyat} = \text{Birim Fiyat} - \frac{[\text{Birim Fiyat} \times (97 - \% \text{ Analiz Sonucu})]}{100}$$

İDARE tarafından aksi bildirilmedikçe, Yüklenici 5. maddede belirtilen sevk termin programına uyacaktır. Uymadığı takdirde, İdareden kaynaklanan nedenler ve sözleşmede belirtilen mücbir sebep halleri dışında, gecikilen her gün için ve eksik sevk edilen miktar için Sözleşmenin ve/veya İdari Şartnamenin ilgili hükümleri uygulanacak ve ceza kesilecektir.

11.2. Kısmi kabul yapılacak olup, gecikme olması durumunda ihtarlı en az 10 (on) gün cezalı süre verilecektir. Gecikilen mal bedeli üzerinden gecikilen her bir gün için idari şartnamenin/sözleşmenin ceza maddeleri uygulanacaktır.

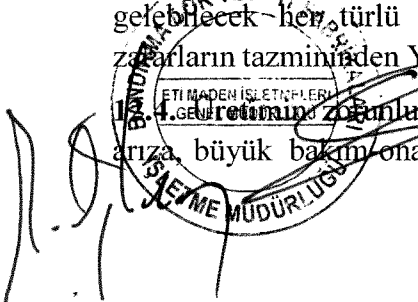
MADDE 12. DİĞER HUSUSLAR

12.1. Ekonomik açıdan en avantajlı teklif 9. madde doğrultusunda yapılan değerlendirme sonucunda en düşük fiyat esasına göre belirlenecektir. Yüklenicinin Deposundan Teslim Durumuna göre teklif veren İsteklinin teklifi, 9.2. maddesindeki değerlendirme esasları çerçevesinde matematiksel olarak en uygun teklif olarak hesaplanmış olsa dahi, Yüklenicinin Deposunun Emet'e olan mesafesi, bu mesafeden terminler doğrultusunda ADR yönetmeliğine uygun nitelikte araçlarla nakliyenin yapılabilme imkânları, İdarenin ihtiyacı, mevsimsel şartlar gibi hususlar göz önünde bulundurularak ekonomik açıdan en uygun teklif belirlemesi yapılacak ve İdarece ekonomik açıdan en uygun teklif olarak daha yüksek bir birim fiyat belirlenebilecektir. İstekliler bu hususta herhangi bir itirazda bulunamayacaklar, hak kaybı, zarar, ziyan talebinde bulunamayacaklardır.

12.2. Sülfürik Asidin ilk yükleme noktasından başlamak üzere İşletme'nin pompa istasyonuna kadar olan süreçteki her türlü yasal izinler ve yükümlülükler Yüklenicinin sorumluluğundadır.

12.3. Bandırma Sülfürik Asit Fabrikası depoların teslim şeklinde; İşletmenin Sülfürik Asit Fabrikası depo tankları pompa istasyonuna tankerin bağlanması dâhil tüm nakliyeden, meydana gelebilecek her türlü kazalardan ve kaza sonucu oluşacak hasar ve 3. kişilere verilecek zararların tazmininden Yüklenici sorumludur.

12.4. Üretim zamanında bir nedenle azaltılması ve/veya durdurulması ya da tesislerde önemli arıza, büyük bakım/onarım yenileme çalışmaları yapılması gerekirse; İdare sevkiyattan önce



Yükleniciye haber vererek Sülfürik Asit alımını belirli sürelerle azaltabilecek veya erteleyebilecektir. Asit alımının azaltılması veya ertelenmesi durumlarında Yüklenici herhangi bir zarar, tazminat vs. talep edemeyecektir.

12.5. İşletmenin tankerlerden Sülfürik Asit tahliye kapasitesi yaklaşık 100-125 ton/h'tir.

12.6. Sülfürik Asit konsantrasyon değerinin %92'nin altında olması durumunda mal kabul edilmeyecektir. Uygun olmayan ürün Yüklenici tarafından iade alınacak ve uygun ürünün tekrar gönderimi için Yükleniciye 10 (on) takvim günü cezalı ek süre verilecektir. Bu işlemler (*uygun olmayan ürünün iadesi ve yeni ürünün gönderimi*) esnasında oluşabilecek tüm masraflar (*navlun, liman giderleri, gümrükleme giderleri, vb.*) Yükleniciye ait olacaktır.

MADDE 13. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ

İş bu madde dâhil teknik şartname 13 (onüç) maddeden ibarettir.

Teknik Şartnameyi Hazırlayanlar

E. Devrim YILDIRAN
Sülfürik Asit Üretim Sorumlusu

Emrah ÖZER
Sülfürik Asit Fabrika Birim Sorumlusu

