

ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ



**ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ EMET BOR İŞLETME
MÜDÜRLÜĞÜ 1. ve 2. BORİK ASİT FABRİKALARI REAKSİYON ÜNİTELERİNE
STATİK MİKSER ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

Haziran/2018

Handwritten signature

İÇİNDEKİLER

MADDE 1. İŞİN KONUSU	1
MADDE 2. İSTENEN MİKTAR.....	1
MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE EKİPMAN ÖZELLİKLERİ	1
MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI	1
MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI.....	1
MADDE 6. İSTENEN BELGE, BİLGİLER VE NUMUNE.....	2
MADDE 7. TEKLİF VE ÖDEME ŞEKLİ	2
MADDE 8. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ	2
MADDE 9. KABUL İŞLEMLERİ	2
MADDE 10. GARANTİ	3
MADDE 11. CEZALAR.....	3
MADDE 12. DİĞER HUSUSLAR	3
MADDE 13. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ	3



**ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ EMET BOR İŞLETME
MÜDÜRLÜĞÜ 1. ve 2. BORİK ASİT FABRİKALARI REAKSİYON ÜNİTELERİNE
STATİK MİKSER ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

MADDE 1. İŞİN KONUSU

1.1. Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü Emet Bor İşletme Müdürlüğü 1. ve 2. Borik Asit Fabrikaları Reaksiyon Ünitelerine mevcut şartname ve teknik resme göre dört (4) adet Statik Mikser alımı yapılacaktır.

1.2. Bu teknik şartnamede kısaca; Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü "İDARE", Emet Bor İşletme Müdürlüğü "İŞLETME" ihaleye iştirak etmek isteyen firmalar "İSTEKLİ" ve üzerine ihale yapılan ve sözleşme imzalanan istekli "YÜKLENİCİ" olarak tanımlanacaktır.

MADDE 2. İSTENEN MİKTAR

2.1. 4 adet Statik Mikser teklif kapsamındadır.

MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE İSTENEN ÖZELLİKLER

3.1. İstenen Özellikler

3.1.1. Mikser karıştırıcı elementleri saf kütük PTFE'den işlenecek, merkezlerinde minimum kalınlık 30 mm olacaktır. PTFE malzemeler için EN 10204 2.2 malzeme sertifikası sağlanacaktır. Karıştırıcı elementlerin birbirlerine bağlantı şekli oluklu tip olacaktır.

3.1.2. Mikser gövde malzemesi SCH40S AISI 316L paslanmaz malzemedan imal edilmiş olacak ve içi 6 mm kalınlığında PTFE malzeme ile kaplanacaktır. Gövde malzemesi olan AISI 316L paslanmaz malzeme için EN 10204 3.1 malzeme sertifikası sağlanacaktır.

3.1.3. Mikserin iki tarafında da AISI 316L paslanmaz malzemedan imal edilmiş döner flanş olacaktır.

3.1.4. Ürünle ilgili basınç test sertifikası verilecektir. Test basıncı, tasarım basıncının minimum 1,5 katı olmalıdır.

3.1.5. Yüklenici nakliye aşamasından sorumlu olup, malzemenin nakliye esnasında hasar alması durumunda yenisi ile değiştirecektir.

MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI

4.1. Proses Tarifi :

8-10% Borik Asit Çözeltisi(SO ₄ , Cao, MgO)	Maks. 180 m ³ /sa	Min. 110 m ³ /sa
93-98% Sülfürik Asit	Maks. 10m ³ /sa	Min. 5 m ³ /sa
Hız	Maks. 2,88 m/s	Min. 1,94 m/s

4.2.Çalışma Ortamı: Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI

5.1.Başlama Tarihi: Sözleşmenin imzalanmasına müteakip işe başlanır.

5.2.Teslim Süresi : İşe başlama tarihine müteakip 80 takvim günüdür.

5.3 Teslim Yeri ve Şekli : Emet Bor İşletme Müdürlüğü'nün ambarına teslim edilecektir. Nakliye ve nakliye sigortası ile ilgili her türlü masraf Yükleniciye aittir.

MADDE 6. İSTENEN BELGE, BİLGİLER VE NUMUNE

Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 7. TEKLİF ve ÖDEME ŞARTLARI

7.1. Teklif ve Ödeme Şartları: Teklifler TL cinsinden verilebilecektir.

7.2. Kısmi Teklif: Teklifler işin tamamı için verilecektir.

7.3. Avans: Bu iş için avans verilmeyecektir.

7.4. Performans Teminatı: Performans teminatı alınmayacaktır.

7.5. Fiyat Dışı Unsurlar: Teklifte fiyat dışı unsurlar dikkate alınmayacaktır.

MADDE 8. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ

8.1. Montaj: Bu madde boş bırakılmıştır.

8.2. Test ve Devreye Alma İşleri: Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 9. KABUL İŞLEMLERİ

Yüklenici tarafından teslim edilen malzemeler aşağıda yazılan şartlar kapsamında kontrol ve muayene edilerek kabul edilecektir.

9.1. Malzemelerin teslimine müteakip Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından gerekli kontrol ve ölçümler yapılarak uygun olması halinde tesellüm işlemi yapılacaktır.

MADDE 10. GARANTİ

10.1. Malzeme/Makine-Ekipman Garantisi:

Her türlü imalat ve montaj hatalarına karşı en az 1(bir) yıl garantili olacaktır.

MADDE 11. CEZALAR

11.1. Yurt İçi: Malın sözleşmede belirtilen sürede veya sözleşmeye uygun olarak teslim edilmemesi halinde gecikilen her takvim günü için sözleşmede belirtilen gecikme cezası uygulanır.

MADDE 12. DİĞER HUSUSLAR

Bu madde boş bırakılmıştır.

MADDE 13. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ

İş bu madde dahil teknik şartname 13 (on üç) maddeden ibarettir.

EKLER

EK-1 Teknik Resim

Teknik Şartnameyi Hazırlayanlar:

Emet Bor İşletme Müdürlüğü

Mekanik Bakım Onarım Birim Sorumlusu

Onur BAGANA

Mekanik Bakım Onarım Sorumlusu

Ümit GÜRLER