ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

ETİMADEN
İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ

BANDIRMA BOR VE ASİT FABRİKALARI
İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ

SÜLFÜRİK ASİT TEMİNİ

TEKNİK ŞARTNAMESİ

EYLÜL-2021

BANDIRMA BOR VE ASİT FABRİKALARI
ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ

İÇİNDEKİLER

MADDE 1. İŞİN KONUSU 1

MADDE 2. İSTENEN MİKTAR 1

MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE İSTENEN ÖZELLİKLER 1

MADDE 4. TEKLİF VERME VE TESLİM ŞEKLİ 1

MADDE 5. TESLİM SÜRESİ VE TERMİN PROGRAMI 1

MADDE 6. ÜRETİCİ FİRMAYA AİT BİLGİLER 2

MADDE 7. NUMUNE ALMA, ANALİZ VE AĞIRLIK TESPİTİ 2

MADDE 8. TEKLİF DEĞERLENDİRME 3

MADDE 9. FATURALANDIRMA VE ÖDEME 3

MADDE 10. CEZALAR 4

MADDE 11. DİĞER HUSUSLAR 4

MADDE 12. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ ..... ….5

SÜLFÜRİK ASİT TEMİNİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

MADDE 1. İŞİN KONUSU

1.1. Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğünün ihtiyacı olan 8.000 ton (±%20 toleranslı) minimum %97'lik Sülfürik Asidin (H_2SO_4) temini işidir. Sülfürik Asit **Emet Bor İşletme Müdürlüğü** için temin edilecektir.

1.2. Bu teknik şartnamede kısaca; Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü **"İDARE"**, Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü **"İŞLETME"** teklif verecek firmalar **"İSTEKLİ"** ve üzerine ihale yapılan ve sözleşme imzalanan istekli **"YÜKLENİCİ"** olarak tanımlanacaktır.

MADDE 2. İSTENEN MİKTAR

± %20 toleranslı olmak üzere toplam **8.000 ton**'dur. 4.000'er tonluk 2 parti halinde teklif verilecektir. Kısmi teklif veren firmaların teklifleri de değerlendirmeye alınabilecektir.

MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE İSTENEN ÖZELLİKLER

3.1. İstenen Özellikler:

Kimyasal Özellikler:

Sıra No	Parametre	%
1	H_2SO_4	97,000 min.
2	Fe	0,0080 max.
3	As	0,0020 max.
4	Pb	0,0004 max.
5	SO_2	0,0400 max.
6	Kızdırma Bakiyesi	0,0250 max.

Fiziksel Özellikler

• **Görünüş:** Renksiz, yağ kıvamında, askıda katı madde içermeyecektir.

3.2. Teklif Kapsamı: "Bu madde boş bırakılmıştır"
3.3. Tasarım Parametreleri: "Bu madde boş bırakılmıştır"

MADDE 4. TEKLİF VERME VE TESLİM ŞEKLİ

İstekliler tekliflerini İdarenin Bandırma'daki Sülfürik Asit Fabrikasına teslimi şeklinde teklif verebilecekleri gibi, kendi depolarından teslim şeklinde de teklif verebileceklerdir.

Alternatif-1 Bandırma Sülfürik Asit Fabrikası Depolarına Teslim: Yüklenici; sözleşmeye bağlanan Sülfürik Asidi, Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğüne (BANDIRMA/BALIKESİR) bağlı Sülfürik Asit Fabrikası pompa istasyonuna teslim edecektir.

Alternatif-2 Yüklenicinin Deposunda Teslim: Yüklenici sözleşmeye bağlanan sülfürik asidi kendi deposunda İdarenin temin edeceği nakliye araçlarına yükleyecek şekilde teslim edecektir.

BANDIRMA BOR VE ASİT FABRİKALARI
ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ

MADDE 5. TESLİM SÜRESİ VE TERMİN PROGRAMI

- 24 saat süre ile İŞLETME'ye asit nakli yapılabilecektir.
- Sülfürik Asit 2 parti halinde teslim edilecektir. *

	Miktar	Teslim Tarihi
1. Parti	4.000 ton	01 Ekim-05 Ekim 2021
2. Parti	4.000 ton	06 Ekim-10 Ekim 2021

* Sözleşme imzalanma tarihine, kısmi teklif olması haline ve İdarenin stok tanklarının durumuna göre, Yüklenici ile mutabakat sağlanarak, İdare termin programında değişiklik yapabilecektir.

Sözleşmenin, termin planının başlangıç tarihi olan 01 Ekim 2021'den sonra imzalanması durumunda;

- 1. parti 4.000 ton; sözleşme imzalanmasını müteakip 7 (yedi) takvim günü içinde,
- 2. parti 4.000 ton; 1. parti teslimatının tamamlanmasından sonraki 7 (yedi) takvim günü içinde,

MADDE 6. ÜRETİCİYE AİT BİLGİLER

İstekliler, üretici firmanın adı ve adres bilgilerini tekliflerinde belirteceklerdir.

MADDE 7. NUMUNE, ANALİZ VE AĞIRLIK TESPİTİ

a) **Numune Alma:** İŞLETME tarafından sevkiyat esnasında her 10 tankerden 1 (bir) numune alınacaktır. Boşaltım yapılmadan önce her 10 tankerden alınan numunede İşletme laboratuvarında konsantrasyon analizi ve gözle kontrol yapılacak, gelen asit temiz, renksiz ve konsantrasyon değeri cezalı kabul sınırının üzerinde ise tankerden boşaltma işlemi gerçekleştirilecektir. Bu şekilde her 10 tankerden sondaj usulü ile alınan numuneler biriktirilecek, sevkiyat tamamlandıktan sonra paçal yapılacak ve bu paçaldan 3 adet numune hazırlanacaktır. Alınan 3 (üç) numunenin 1 (bir) tanesi şahit numune olarak tutanak tutularak korumaya alınacak ve 3 (üç) ay süreyle saklanacaktır. Bir tanesi İşletme, bir tanesi Yüklenici yetkilisince teslim alınacaktır. Sevkiyatı temsilen alınan numunede 3. maddede belirtilen empüriteleri içerir analiz yapılacaktır.

b) Sülfürik Asit konsantrasyon analizlerinin aritmetik ortalaması alınacak ve ortalama sülfürik asit konsantrasyonunun % 97'in altında olması halinde düşük olan her % değer için birim fiyat üzerinden aşağıda verilen formül oranında indirim uygulanacaktır. Asit konsantrasyon değerinin % 92'nin altında olması durumunda mal kabul edilmeyecektir Tesellüm işlemlerinde İşletme Laboratuvarında yapılan analiz sonucu esas alınacaktır. İtiraz edilmesi durumunda, tüm masraflar Yüklenici tarafından karşılanmak üzere tarafsız bir laboratuvarda analiz ettirilerek, tarafsız laboratuvarda yapılan analiz sonucu esas alınacaktır. Numune almaya Yüklenici yetkilisi refakat edebilecektir.

$$\text{İndirimli Birim Fiyat} = \text{Birim Fiyat} - \frac{[\text{Birim Fiyat} \times (97 - \%\ \text{Analiz Sonucu})]}{100}$$

BANDIRMA BOR VE ASİT FABRİKALARI
İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ

c) **Analiz:** Analizler İşletme'nin laboratuvarlarında yapılacaktır. Analiz sonuçlarında uzlaşma sağlanamadığı takdirde, yeterliliği onaylanmış *(Üniversite, Devlet Laboratuvarları, vb.)* hakem laboratuvara gidilecektir. Hakem laboratuvarın masrafları, Yüklenici tarafından karşılanacaktır.

d) **Ağırlık Tespiti:** Ödemeye esas tonaj, İşletme'nin kantar değeri dikkate alınarak yapılacaktır. Yüklenici, İşletme'den kantarların yetki belgeli firmadan kalibrasyonunu yaptırmasını isteyebilecektir.

Analiz ve ağırlık tespiti sırasında, Yüklenici isterse masraflar tarafına ait olmak üzere yetkili kişi/kişileri bulundurabilecektir.

MADDE 8. TEKLİF DEĞERLENDİRME

Teklifler; Türk Lirası, ABD Doları veya Euro para birimi cinsinden verilecektir. **ABD Doları veya Euro para birimi cinsinden verilen teklifler, *ihale tarihindeki TC Merkez Bankası döviz alış kuru* esas alınıp hesaplanacak Türk Lirası karşılığı olarak sabitlenecek ve buna göre değerlendirme yapılacaktır.**

Teklifte teslim yeri belirtilecek olup, fiyat kıyaslamasında Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları Sülfürik Asit Fabrikası depo teslim haricinde Alternatif-2'ye göre teklif veren firmaların teklif fiyatlarına nakliye ücreti ilave edilecektir. Söz konusu nakliye işi İdare tarafından doğrudan Kütahya ili Emet Bor İşletme Müdürlüğüne nakledilecektir. Bu durumda nakliye ücreti Bandırma-Emet (Kütahya) arası mesafesi olan 290 km'ye teslim yerine kilometre başına aşağıdaki formülasyona göre hesaplanan tutar ilave edilerek fiyat kıyaslaması yapılacaktır.

EKONOMİK AÇIDAN EN UYGUN FİYAT TESPİTİ:

A: Bandırma Sülfürik Asit Deposuna Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton)

B: Yüklenicinin Deposunda Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton)

C: Bandırma ile Emet arası mesafe 290 km (yalnız gidiş)

D: Yüklenicinin Deposu ile Emet arası mesafe *(yalnız gidiş km Karayolları Genel Müdürlüğü resmi Web sitesindeki en kısa olan mesafe dikkate alınacaktır.)*

E: Bandırma ile Emet arası mesafe nakliye birim fiyatı (105,23 TL/Ton)

- Bandırma Sülfürik Asit Deposuna Teslim Durumu :
Emet Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton) = A + E
Emet Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton) = A + 105,23 (2021 Nisan Asit Nakliyesi Birim Cari Fiyatı)

- Yüklenicinin Deposunda Teslim Durumu :
Emet Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton) = B + [(E/C)*D]
Emet Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton) = B + [(105,23/290) x D]
Emet Teslim Birim Fiyatı (TL/Ton) = B + [0,36286 x D]

BANDIRMA BOR VE ASİT FABRİKALARI
İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ

Bandırma Sülfürik Asit deposuna teslim durumu ile Yüklenicinin deposunda teslim durumuna göre yukarıdaki esaslar çerçevesinde yapılacak değerlendirmeler neticesinde İdare tarafından ekonomik açıdan en uygun teklif belirlenecek ve Yüklenici deposunun mesafesine bağlı olarak karayoluyla nakliye koşulları da göz önünde bulundurularak değerlendirme yapılacaktır.

Yüklenicinin Deposundan Teslim Durumuna göre teklif veren İsteklinin teklifi, yukarıdaki değerlendirme esasları çerçevesinde matematiksel olarak en uygun teklif olarak hesaplanmış olsa dahi, Yüklenicinin Deposunun Emet'e olan mesafesi, bu mesafeden terminler doğrultusunda ADR yönetmeliğine uygun nitelikte araçlarla nakliyenin yapılabilme imkânları, İdarenin ihtiyacı, mevsimsel şartlar gibi hususlar göz önünde bulundurularak ekonomik açıdan en uygun teklif belirlemesi yapılacak ve İdarece ekonomik açıdan en uygun teklif olarak daha yüksek bir birim fiyat belirlenebilecektir. İstekliler bu hususta herhangi bir itirazda bulunamayacaklar, hak kaybı, zarar, ziyan talebinde bulunamayacaklardır.

MADDE 9. FATURALANDIRMA VE ÖDEME

- Sülfürik Asit, Madde.4 ve Madde.5'e göre İŞLETME'ye teslimi tamamlandıktan sonra faturalandırılarak ödemesi yapılacaktır.
- Faturalar teklif edilen para birimi cinsinden düzenlenecek, ödemeler de bu para birimi cinsinden yapılacaktır.

MADDE 10. CEZALAR

İDARE tarafından aksi bildirilmedikçe, Yüklenici 5. maddede belirtilen sevk termin programına uyacaktır. Uymadığı takdirde, İdareden kaynaklanan nedenler ve sözleşmede belirtilen mücbir sebep halleri dışında, gecikilen her gün için ve eksik sevk edilen miktar için Sözleşmenin ve/veya İdari Şartnamenin ilgili hükümleri uygulanacak ve ceza kesilecektir.

MADDE 11. DİĞER HUSUSLAR

11.1. Ekonomik açıdan en avantajlı teklif 8. madde doğrultusunda yapılan değerlendirme sonucunda en düşük fiyat esasına göre belirlenecektir. Yüklenicinin Deposundan Teslim Durumuna göre teklif veren İsteklinin teklifi, yukarıdaki değerlendirme esasları çerçevesinde matematiksel olarak en uygun teklif olarak hesaplanmış olsa dahi, Yüklenicinin Deposunun Emet'e olan mesafesi, bu mesafeden terminler doğrultusunda ADR yönetmeliğine uygun nitelikte araçlarla nakliyenin yapılabilme imkânları, İdarenin ihtiyacı, mevsimsel şartlar gibi hususlar göz önünde bulundurularak ekonomik açıdan en uygun teklif belirlemesi yapılacak ve İdarece ekonomik açıdan en uygun teklif olarak daha yüksek bir birim fiyat belirlenebilecektir. İstekliler bu hususta herhangi bir itirazda bulunamayacaklar, hak kaybı, zarar, ziyan talebinde bulunamayacaklardır.

11.2. Sülfürik Asidin ilk yükleme noktasından başlamak üzere İşletme'nin pompa istasyonuna kadar olan süreçteki her türlü yasal izinler ve yükümlülükler Yüklenicinin sorumluluğundadır.

11.3. Bandırma Sülfürik Asit Fabrikası depo tankları pompa istasyonuna tankerin bağlanması dâhil tüm nakliyeden, meydana gelebilecek her türlü kazalardan ve kaza sonucu oluşacak hasar ve 3. kişilere verilecek zararların tazmininden Yüklenici sorumludur.

11.4. Üretimin zorunlu bir nedenle azaltılması ve/veya durdurulması ya da tesislerde önemli arıza, büyük bakım-onarım yenileme çalışmaları yapılması gerekirse; İdare sevkiyattan önce

BANDIRMA BOR VE ASİT FABRİKALARI
İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ

Yüklenici'ye haber vererek Sülfürik Asit alımını belirli sürelerle azaltabilecek veya erteleyebilecektir. Asit alımının azaltılması veya ertelenmesi durumlarında Yüklenici herhangi bir zarar, tazminat vs. talep edemeyecektir.

11.5. İŞLETME'nin tankerlerden Sülfürik Asit tahliye kapasitesi yaklaşık 75-100 ton/h'tir.

MADDE 12. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ

İş bu madde dahil Teknik Şartname 12 (oniki) maddeden ibarettir.

Teknik Şartnameyi Hazırlayanlar

Göksel ÇAVUŞ Sülfürik Asit Üretim Sorumlusu	Emrah ÖZER Sülfürik Asit Birim Sorumlusu

BANDIRMA BOR VE ASİT FABRİKALARI
ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ