

ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ



**ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ
KIRKA BOR İŞLETME MÜDÜRLÜĞÜ
BP FABRİKALARI KONVEYÖR BANTLARINDA KULLANILACAK
OLAN POLİÜRETAN UÇLU PRİMER (BİRİNCİL) VE TUNGSTEN
KARBÜR UÇLU SEKONDER (İKİNCİL) SIYIRICI ALIMI
TEKNİK ŞARTNAMESİ**

Nisan/2019

İÇİNDEKİLER

MADDE 1. İŞİN KONUSU.....	1
MADDE 2. İSTENEN MİKTAR.....	1
MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE İSTENEN ÖZELLİKLER.....	2
MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI.....	3
MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI.....	3
MADDE 6. TEKLİF ve ÖDEME ŞARTLARI.....	3
MADDE 7. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ.....	3
MADDE 8. KABUL İŞLEMLERİ.....	3
MADDE 9. GARANTİ.....	3
MADDE 11. DİĞER HUSUSLAR.....	4
MADDE 12. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ.....	4

**ETİ MADEN İŞLETMELERİ GENEL MÜDÜRLÜĞÜ KIRKA BOR İŞLETME
MÜDÜRLÜĞÜ BP FABRİKALARI KONVEYÖR BANTLARINDA KULLANILACAK
OLAN POLİÜRETAN UÇLU PRİMER (BİRİNCİL) VE TUNGSTEN KARBÜR UÇLU
SEKONDER (İKİNCİL) SIYIRICI ALIMI TEKNİK ŞARTNAMESİ**

MADDE 1. İŞİN KONUSU

1.1. Müdürlüğümüz BP Fabrikaları konveyör bantları için **Primer (birincil) Sıyırıcı/Takım, Sekonder (ikincil) Sıyırıcı/Takım** satın alımı işi bu teknik şartnamenin konusunu teşkil eder.

1.2. Bu teknik şartnamede kısaca; Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü “**İDARE**”, Kırka Bor İşletme Müdürlüğü “**İŞLETME**” ihaleye iştirak etmek isteyen firmalar “**İSTEKLİ**” ve üzerine ihale yapılan ve sözleşme imzalanana istekli “**YÜKLENİCİ**” olarak tanımlanacaktır.

MADDE 2. İSTENEN MİKTAR

SIYIRICI UÇLARI LİSTESİ		
BANT GENİŞLİĞİ	SIYIRICI TİPİ	ADET
650 mm	Poliüretan Uç (Birincil Sıyırıcı Uç)	100
800 mm	Poliüretan Uç (Birincil Sıyırıcı Uç)	25
900 mm	Poliüretan Uç (Birincil Sıyırıcı Uç)	70
1000 mm	Poliüretan Uç (Birincil Sıyırıcı Uç)	35
650 mm	Tungsten Karbür Uç (İkincil Sıyırıcı Uç)	15
800 mm	Tungsten Karbür Uç (İkincil Sıyırıcı Uç)	10
900 mm	Tungsten Karbür Uç (İkincil Sıyırıcı Uç)	10
1000 mm	Tungsten Karbür Uç (İkincil Sıyırıcı Uç)	10

SIYIRICI TAKIMLARI (ŞASE+UÇ) LİSTESİ		
BANT GENİŞLİĞİ	SIYIRICI TİPİ	ADET
650 mm	Poliüretan Takım (Birincil Sıyırıcı Takım)	30
800 mm	Poliüretan Takım (Birincil Sıyırıcı Takım)	15
900 mm	Poliüretan Takım (Birincil Sıyırıcı Takım)	10
1000 mm	Poliüretan Takım (Birincil Sıyırıcı Takım)	20
650 mm	Tungsten Karbür Takım (İkincil Sıyırıcı Takım)	10
800 mm	Tungsten Karbür Takım (İkincil Sıyırıcı Takım)	10
900 mm	Tungsten Karbür Takım (İkincil Sıyırıcı Takım)	10
1000 mm	Tungsten Karbür Takım (İkincil Sıyırıcı Takım)	10

MADDE 3. TEKLİF KAPSAMI VE İSTENEN ÖZELLİKLER

3.1. İstenen Özellikler:

1. Birincil sıyırıcıların uçları yekpare poliüretan, İkincil sıyırıcıların uçları tungsten karbür olacaktır.
2. İşletmemize alınacak olan sıyırıcı uçların **tamamı**, ekte teknik çizimleri sunulan modellerin ölçülerine uygun olacaktır.
3. Sıyırıcı, genişliği 1000 mm, 900 mm, 800 mm ve 650 mm olan kil bantlarında kullanılacaktır. Mevcut kil yapışkan 110 °C sıcaklıkta ve sulu olabilmektedir.
4. Sıyırılacak genişlik;
1000 mm' lik bant genişliği için; 900 mm ile 800 mm arası,
900 mm' lik bant genişliği için; 800 mm ile 750 mm arası,
800 mm 'lik bant genişliği için; 700 mm ile 650 mm arası,
650 mm 'lik bant genişliği için; 600 mm ile 550 mm arası olacaktır.
5. Satın alınacak sıyırıcı takımları bütün ekipmanları ile birlikte olmalı ve montajı yapılırken herhangi bir ek parçaya ihtiyaç duyulmayacak şekilde olmalıdır. (Yay grubu, şase bağlantı boruları, civatalar, sıyırıcı uçları vs.)
6. Sekonder (ikincil) sıyırıcı uçları 4 mm kalınlıkta, 15 mm yükseklikte olmalıdır.
7. Sıyırıcıların montajları idare personeli tarafından yapılacaktır ancak idarenin gerekli gördüğü durumlarda, yüklenici firma işletmeye gelerek, sıyırıcıların montajı konusunda işletme personeline gerekli desteği sağlayacaktır.
8. Yüklenici işi yapması için gereken tüm sarf malzemeleri ve ekipmanları beraberinde getirecektir. İdare işin yapılması için ücretsiz olarak elektrik enerjisini sağlayacaktır.
9. Sıyırıcının bantlara yapışan malzemeyi temizleyeceği, bant yollarının altına malzeme dökülmeyeceği firma garantisindedir.
10. Sıyırıcılar aşındıkça, mevcut olan baskı sistemi sürekli banda temas edeceği ve sıyırıcının banda herhangi bir hasar vermeyeceği firma garantisindedir.
11. Firmalar önerecekleri sıyırıcıların uçlarını yedek parça ihtiyacında zaman kaybı olmaması için sürekli stoklarında bulunduracaklardır.
12. Firmalar, belirtilen işin tamamı için teklif vereceklerdir. Kısmi teklifler kabul edilmeyecektir.

MADDE 4. ÇALIŞMA ORTAMI VE ŞARTLARI

4.1. Çalışma Ortamı: Mevcut kil yapışkan, sıcak ve aşındırıcı özelliktedir. Sıyırılan kil ilk çıkış anında 120 °C dereceye ulaşabilmektedir. **Satın alınacak Sıyırıcı Uçları ve Sıyırıcı Takımları bu sıcaklığa (120 °C) dayanıklı olmalıdır.** Ayrıca söz konusu kil bantlarına alttan yıkama amaçlı yaklaşık 90 °C sıcak su verilmektedir.

MADDE 5. İŞE BAŞLAMA TARİHİ, TESLİM SÜRESİ, TESLİM YERİ VE ŞARTLARI

5.1. İşe Başlama Tarihi: Sözleşmenin imzalanmasına müteakip işe başlanır.

5.2. Teslim Süresi: İşe başlama tarihinden itibaren 30 (otuz) takvim günüdür.

5.3. Teslim Yeri ve Şartları: Malzemelerin teslim yeri İşletmemiz ambarıdır.

5.4. Bateria Limit: Tesellüm esnasında teknik şartnamede istenilen özellikleri taşımaması vb. durumlarda söz konusu malzemeler kabul edilmeyecek, firma tarafından yenisi ile bedelsiz olarak değiştirilecektir.

MADDE 6. TEKLİF ve ÖDEME ŞARTLARI

6.1. Teklif ve Ödeme Şartları: Ödeme işin kabulünü müteakip tek seferde yapılacaktır. Herhangi bir ara veya ön ödeme yapılmayacaktır.

6.2. Teklif: Teklifler işin tamamı için ve Türk Lirası (TL) olarak verilecektir.

MADDE 7. MONTAJ, TEST, DEVREYE ALMA VE PERFORMANS TESTLERİ

7.1. Montaj: Sıyırıcıların montajları idare personeli tarafından yapılacaktır ancak idarenin gerekli gördüğü durumlarda, yüklenici firma işletmeye gelerek, sıyırıcıların montajı konusunda işletme personeline gerekli desteği sağlayacaktır

MADDE 8. KABUL İŞLEMLERİ

8.1. Bant Sıyırıcı Uçları ve Sıyırıcı Takımları' nın teslimini müteakip Muayene ve Kabul Komisyonu tarafından gerekli kontrol ve ölçümler yapılarak uygun olması halinde tesellüm işlemleri yapılacaktır.

MADDE 9. GARANTİ

9.1. Malzeme/Makine-Ekipman Garantisi: Firmalar sunacakları tekliflerinde, yekpare poliüretan uçlar ve tungsten karbür uçlar için 1 (bir) yıl garanti vereceklerdir. Uçlar firmaların garanti ettikleri süreden önce biterse **yenisi ile ücretsiz** olarak değiştirilecektir.

MADDE 10. CEZALAR

10.1. Yurt İçi: Malın, sözleşmeye uygun olarak süresinde teslim edilmemesi halinde gecikilen her takvim günü için sözleşmede belirtilen gecikme cezası uygulanır.

MADDE 11. DİĞER HUSUSLAR

11.1. İstenen Belge ve Bilgiler:

- İhaleye katılacak olan firmalar, teklifleri ekinde Ticaret ve Sanayi Odasından aldığı kapasite raporunu sunacak olup kapasite raporunda konveyör bant sıyırıcı imalatçısı olduğunu belgeleyecektir. Ön kapasite raporu kabul edilmeyecektir. İstekliler imalatçı ise kendi adlarına veya unvanlarına düzenlenen kapasite raporunu sunacaktır. İstekli **yetkili satıcı veya yetkili temsilci** ise satıcısı veya temsilcisi olduğu imalatçının kapasite raporunu sunabilir.
- İhaleye katılacak olan firmalar, tekliflerinde sunacakları fiyatların en az %40'u oranında, benzer işlerde geçerli ("konveyör bant sıyırıcı sistemleri, birincil sıyırıcı, ikincil sıyırıcı, bant fırçaları, bant döküş noktaları iyileştirme, darbe barları, hava patlaç sistemleri, bant merkezleme sistemleri," bu işlerden biri ya da birkaçı) iş bitirme belgelerini teklifleri ekinde sunacaklardır.
- Orta teknoloji ürünü olan sıyırıcı ve takımları yerli malı teklif eden istekliler lehine fiyat avantajı uygulanacaktır.
- Teklif verecek firmalar, önerecekleri poliüretan ve tungsten karbür uçlu sıyırıcılara **10 yıl** parça temini garantisi vereceklerdir.

MADDE 12. TEKNİK ŞARTNAMENİN MADDELERİ

İş bu madde dahil teknik şartname 12 (on iki) maddeden ibarettir.

Teknik Şartnameyi Hazırlayanlar:

İdris Nebi ÖZ
BP-1 ve Dekahidrat Fabrika Birimi
Üretim Sorumlusu

Burak BUCAK
BP-1 ve Dekahidrat Fabrika Birimi
Birim Sorumlusu

EKLER:

1-Birincil Sıyrıcı Genel Görünüm

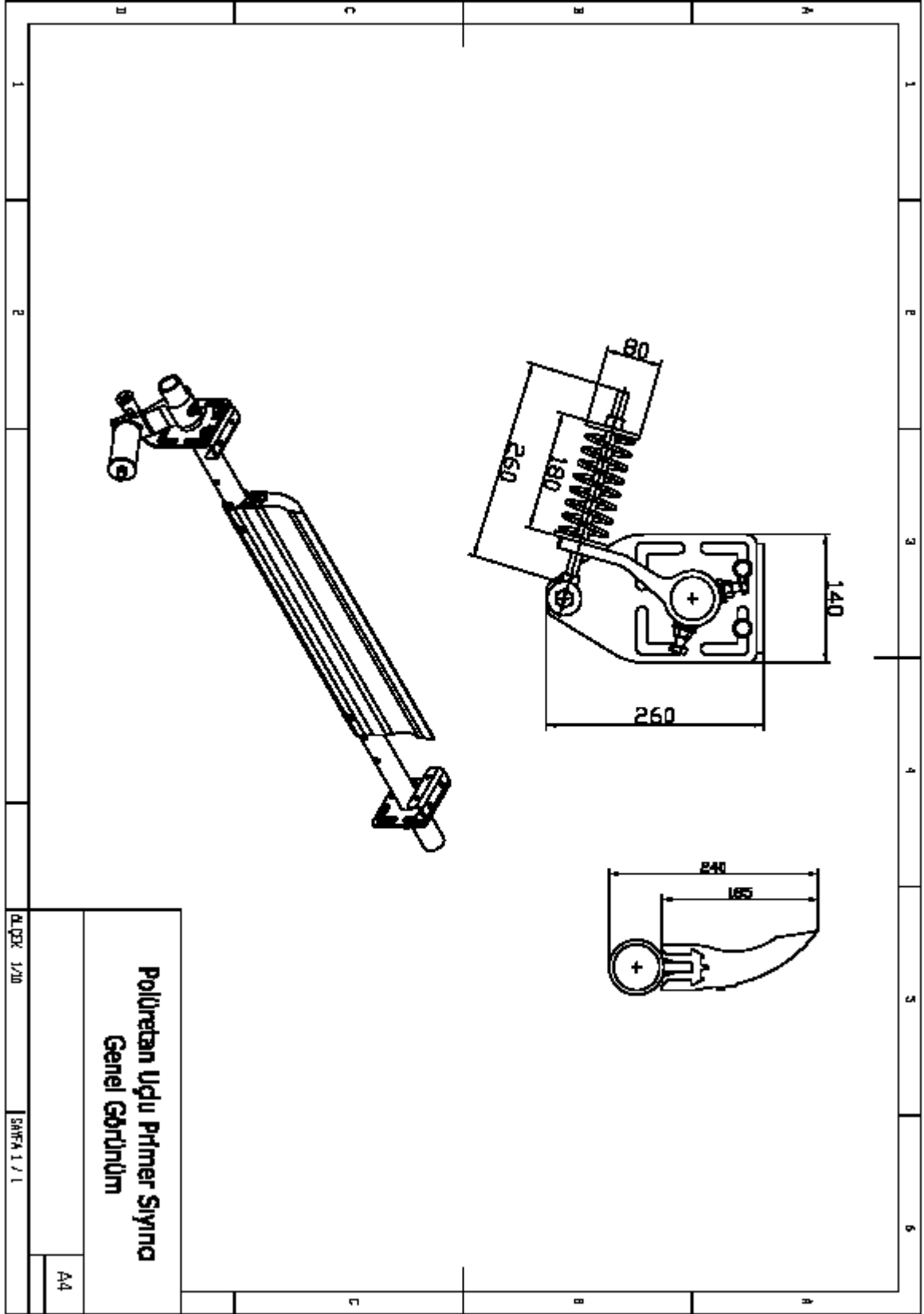
		1		2		3		4		5		6	
		A		B		C		D		E		F	
Ba ₀ (mm)	B ₁ (mm)	D ₁ (mm)	e ₁ (mm)	F ₁ (mm)	B ₂ (mm)	Yay Basınçı (kgf/cm ²)							
800	87-20'	45	600	Şaşa Deriğiyle (mm) Dışında Bilezik (mm) İçinde Bilezik (mm) Şaşa Deriğiyle (mm)	F + 120	200							
950	87-20'	45	700	Şaşa Deriğiyle (mm) Dışında Bilezik (mm) İçinde Bilezik (mm) Şaşa Deriğiyle (mm)	F + 120	200							
1000	87-20'	45	800	Şaşa Deriğiyle (mm) Dışında Bilezik (mm) İçinde Bilezik (mm) Şaşa Deriğiyle (mm)	F + 120	200							
1200	87-20'	45	1040	Şaşa Deriğiyle (mm) Dışında Bilezik (mm) İçinde Bilezik (mm) Şaşa Deriğiyle (mm)	2350	200							
1400	87-20'	45	1300	Şaşa Deriğiyle (mm) Dışında Bilezik (mm) İçinde Bilezik (mm) Şaşa Deriğiyle (mm)	2520	200							

**Polüretan Uçlu Primer Sıyırıcı
Genel Görünüm**

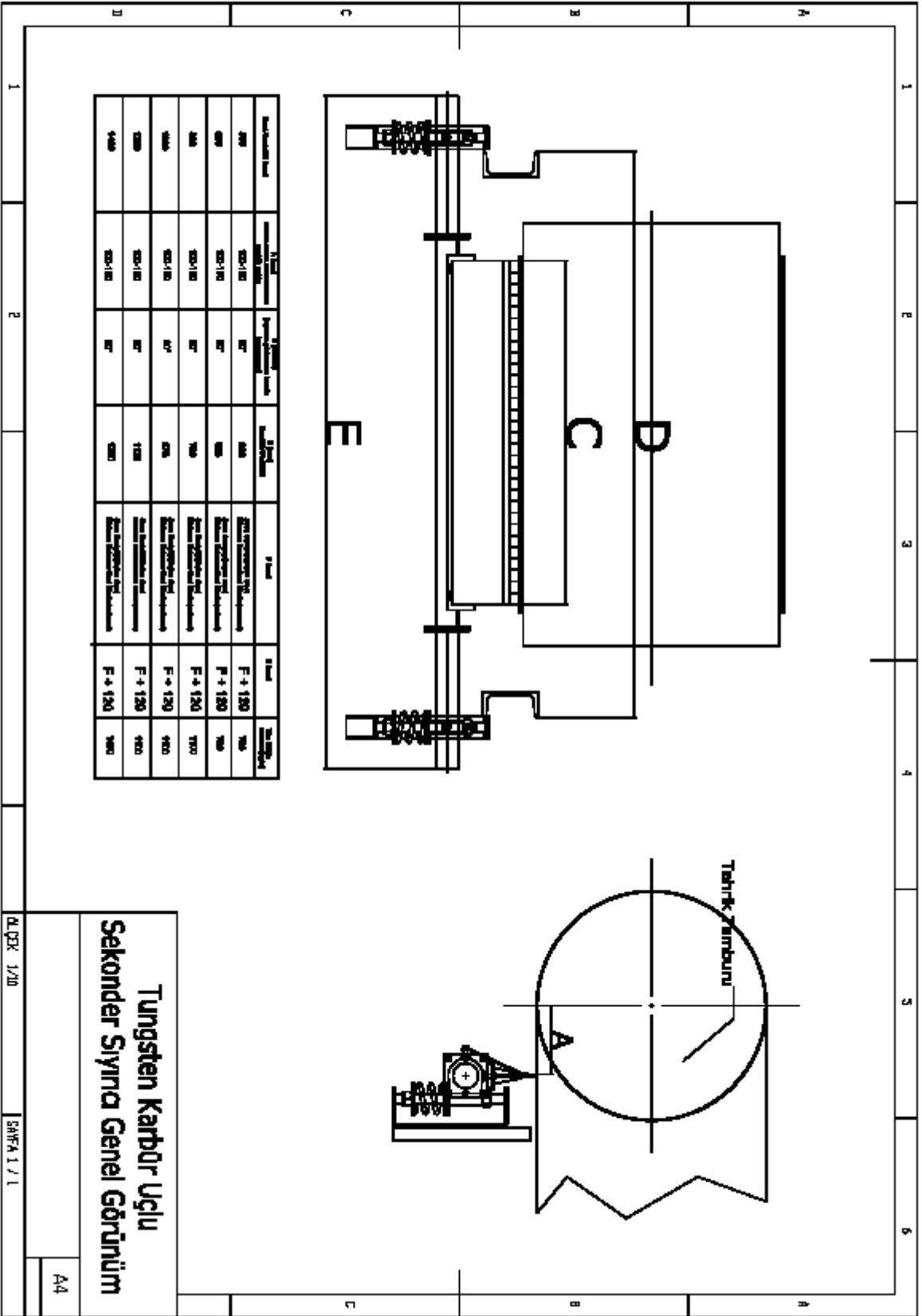
ALÇEK 1/20

SARFA 1 / 1

A4



3- İkincil Sıyrıcı Genel Görünüm



4- İkincil Sıyrıcı Görünüm

