

# TAHTA PALET TEKNİK ŞARTNAMESİ

## 1. KONU

Eti Maden İşletmeleri Genel Müdürlüğü “**Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları**” İşletme Müdürlüğü'nün ihtiyacı olan ve aşağıda cins, miktar ve ebatları belirtilen; toplam **90.000 adet** tahta paletin ekte verilen teknik resimlere ve **Madde 7'de** belirtilen tolerans ölçülerine ve termin programına göre satın alınması işidir.

Sıra No	ETİ-KKYS MALZEME KODU	Tipi	Palet Ölçüleri Ebadı (cm)	Miktarı (Adet)
1	93631	Çift Yüzlü, 2 Yönlü	110 X 110 X 12	30.000
2	73623	Tek Yüzlü, 2 Yönlü	110 X 110 X 12	54.000
3	119260	Tek Yüzlü, 4 Yönlü(CP3)	114 X 114 X 13,8	5.000
4	95346	Tek Yüzlü, 4 Yönlü(Oymalı)	110 X 110 X 14	500
5	93630	Çift Yüzlü, 2 Yönlü(Vietnam)	110 X 110 X 14	500
			<b>TOPLAM</b>	<b>90.000</b>

## 2.İŞİN SÜRESİ

Sözleşmenin süresi; mücbir sebepler ile toleransın kullanma süresi hariç, ilk termin döneminin başlangıç tarihinden itibaren **6(altı)** aydır. İşe başlama tarihi ise **Madde 3'te** yer alan termin programına uygun olacaktır.

## 3.TERMİN PROGRAMI VE TERMİN PROGRAMINDA DEĞİŞİKLİK

**3.1.** Tipi, miktarı, ebadı ve termin programı Tablo 1'de belirtilen tahta paletler bu teknik şartnamede belirtilen özelliklerde ve ekte verilen teknik resimlere göre imal edilecektir.

**3.2. YÜKLENİCİ,** sözleşme imza tarihinden itibaren en geç 7 (yedi) takvim günü içinde sözleşmede yer alan her farklı tip palet için 1 (bir) adet numune paleti “**Onay**” için TEŞEKKÜL'e (İşletme Müdürlüğüne) gönderecektir. TEŞEKKÜL'ce numune paletler kontrol edilerek onaylanacak veya reddedilecektir. TEŞEKKÜL'ün, numune paletlerin onayına veya reddine ilişkin görüşünü YÜKLENİCİ'ye bildirimini müteakip 7. (yedinci) takvim günü ilk termin dönemi başlayacaktır. Şayet numune palet/paletler onaylanmaz ise YÜKLENİCİ'nin yeni numune/numuneleri göndermesi için geçecek süre de termin döneminden sayılacaktır. Yeni yapılacak numuneler nedeniyle ilk termin programının aksaması halinde cezasız ek süre verilmeyecektir.

Termin başlangıç tarihinden sonra geçen her 15 takvim günü 1(bir) termin dönemini ifade eder. Yüklenici bu duruma itiraz edemez.

**TABLO 1:**

TERMİN PROGRAMI	TESLİM YERİ: Bandırma Bor ve Asit Fabrikaları İşletme Müdürlüğü				
	X110x110x12cm Çift Yüzlü, İki Yönlü (Adet)	110x110x12cm Tek Yüzlü, İki Yönlü (Adet)	114x114x13,8cm Tek Yüzlü, Dört Yönlü (CP3) (Adet)	110x10x14cm Tek Yüzlü, Dört Yönlü (Oymalı) (Adet)	110 x110 x14cm Çift Yüzlü, İki Yönlü (Vietnam) (Adet)
1.Onbeş gün	2.750	4.500	500	-	-
2.Onbeş gün	2.750	4.500	500	-	-
3.Onbeş gün	2.750	4.500	500	-	-
4.Onbeş gün	2750	4.500	500	-	-
5.Onbeş gün	2.250	4.500	-	-	-
6.Onbeş gün	2.750	4.500	-	-	-
7.Onbeş gün	2.250	4.500	500	-	-
8.Onbeş gün	2.750	4.500	500	-	-
9.Onbeş gün	2.250	4.500	500	-	-
10.Onbeş gün	2.250	4.500	500	-	-
11.Onbeş gün	2.250	4.500	500	-	-
12. Onbeş gün	2.250	4.500	500	500	500
<b>GENEL TOPLAM</b>	<b>30.000</b>	<b>54.000</b>	<b>5.000</b>	<b>500</b>	<b>500</b>

- 3.3. Öngörülemeyen durumlar nedeniyle iş artışının zorunlu olması halinde, işin; sözleşmeye konu alım içinde kalması ve TEŞEKKÜL'ü külfete sokmaması kaydıyla, işin devamı esnasında veya YÜKLENİCİ tarafından tamamlanmasını müteakip, söz konusu işin toplam bedelinin yüzde yirmisine (% 20'sine) kadar iş artışı, aynı sözleşme koşulları ile yaptırılabilir. İşin süresi iş artışı nedeniyle uzatılabilir. % 20 iş artışı her palet türünde ayrı ayrı kullanılabilceği gibi bir veya birkaç palet türünde de kullanılabilir.
- 3.4. TEŞEKKÜL (İşletme) sipariş ve satış durumundaki değişikliklerden dolayı termin programında değişiklik yapabilir. Ancak, YÜKLENİCİ, TEŞEKKÜL'ün (İşletmenin) talebi olmadan, termin programı dışında erken mal sevkiyatı yapmayacaktır.
- 3.5. Yukarıda belirtilen termin programlarının; daha önceki termin programlarına alınması/aktarılması TEŞEKKÜL'ün (İşletme Müdürlüğünün) yazılı talebi ve YÜKLENİCİ'nin de kabul etmesi durumunda, satış ve stok durumuna göre ikinci bir bildirim kadar durdurulması veya gelecek termin programlarına ötelenmesi ise TEŞEKKÜL'ün (İşletme Müdürlüğünün) YÜKLENİCİ'ye Tebliğat usullerine uygun şekilde en az 15 (onbeş) takvim günü önceden yazılı bildirimde bulunması kaydıyla gerçekleşebilecektir. Bu durumda gecikme cezası oluşan yeni termine göre uygulanacaktır.
- 3.6. TEŞEKKÜL'ün talebi (İşletme Müdürlüğünün) durumunda toplam sözleşme tutarı içerisinde kalınacak şekilde palet cinsleri arasında teklif birim fiyatlar esas alınarak geçiş yapılabilir. Bu durumda oluşan termin artışı veya azalışı son termine yansıtılacaktır.
- 3.7. TEŞEKKÜL ihtiyaç duyduğunda YÜKLENİCİ'ye yazılı bildirimde bulunarak 11.2. madde doğrultusunda termin programında yer alan teslim yerini değiştirebilir.

3.8. YÜKLENİCİ'nin kendi kusuru olmaksızın, TEŞEKKÜL'den kaynaklanan nedenlerle YÜKLENİCİ'nin sözleşmenin ifasına ilişkin yükümlülüklerini öngörülen süre içerisinde yerine getirememesi halinde, TEŞEKKÜL'ce süre uzatımı verilerek aynı sözleşme şartlarıyla işin devamını istemesi, bu durumun YÜKLENİCİ tarafından da kabulü kaydıyla işin niteliğine göre bir kısmına veya tamamına ait süre, TEŞEKKÜL tarafından ihale yetkilisinin "Onay" na sunulmak suretiyle gereği kadar uzatılabilir ve yeni termin programı yazılı olarak YÜKLENİCİ'ye bildirilir.

#### 4. TESLİMAT VE TESELLÜM

- 4.1. Yukarıda belirtilen standartlara göre üretilen paletler, teslimattan önce ÜRETİCİ'nin/ YÜKLENİCİ'nin sahasında bedeli YÜKLENİCİ'ye ait olmak üzere Türk Standartları Enstitüsünce (TSE) tarafından kalite ve sayı denetimine tabi tutulacaktır. TSE nezaretinde yükleme yapılacak, denetimi yapılmayan hiçbir ürünün yüklemesi ve sevkiyatı yapılmayacak ve ilgili İşletme veya Birim tarafından kabulü yapılmayacaktır. Her sevkiyatla birlikte TSE denetim raporu (kontrol formu) sevk irsaliyesi ile birlikte ilgili İşletmeye/ Birime verilecektir.
- 4.2. Yukarıda belirtilen bahse konu kontroller TSE tarafından ekteki kontrol formu doğrultusunda YÜKLENİCİ'nin sahasında yapılacaktır.
- 4.3. TSE'nin YÜKLENİCİ'nin sahasında paletlerin denetimini yapmış olması, TEŞEKKÜL'ün İşletme sahasında denetim yapmayacağı anlamına gelmez.
- 4.4. TSE'ye, YÜKLENİCİ tarafından, yaptırılacak kalite ve sayı denetimine ilişkin tüm giderler teklif fiyatına dâhil edilecektir. Bu işler için YÜKLENİCİ'ye ayrı bir ücret ödenmeyecektir.
- 4.5. TSE görevlisinin gözetiminde kamyonla yüklenen paletler, kamyon üzerinde sevkiyat bazında mühürlenecektir.
- 4.6. Kullanım sırasında standart dışı palet ortaya çıkması durumunda paletler iade edilecek olup, verilecek süre içerisinde iade edilen paletler yenisiyle değiştirilecektir. TEŞEKKÜL'ün verdiği süre içerisinde yenisi getirilmeyen paletlerle ilgili şartnamenin 10. Maddesi kapsamında işlem yapılacaktır.
- 4.7. Paletlerin teslimi TEŞEKKÜL (İşletme) ambarında ve mesai saatleri içerisinde olacaktır. Ancak TEŞEKKÜL'ün talep etmesi halinde mesai saatleri dışında da palet teslim alınabilir.
- 4.8.—Paletler yerleştirilirken, üst üste dizilmesi halinde arasına, paletlerin biri birine temasını önleyecek şekilde küçük takozlar/tahtalar yerleştirilerek araçlara yüklenecektir. Bu şekilde arasına küçük takozlar/tahtalar konulmadan dizilerek İşletmeye gönderilen tahta paletler kamyonlardan indirilmeden reddedilecektir.
- 4.9. Paletler kamyonlara forkliftlerle ayrıca işçi desteği olmaksızın tek manevrada indirilecek şekilde yüklenerek teslim edilecek olup, paletlerin bu şekilde yüklenmemesinden doğan her türlü ek maliyet (işçi temini vb.) YÜKLENİCİ'nin ilk hak edişinden kesilecektir. Ayrıca paletlerin kamyonla düzgün yüklenmemesi durumunda kırılan, hasarlanan paletler TEŞEKKÜL tarafından teslim alınmayacaktır.

Paletlerin kamyonu düzgün yüklenip yüklenmediği TEŞEKKÜL ve YÜKLENİCİ firma tarafından tutanakta belirtilecek olup, YÜKLENİCİ sorumlusunun (temsilcisinin) paletleri indirme esnasında hazır bulunmaması durumunda TEŞEKKÜL tarafından tutulan tutanağa itiraz hakkı bulunmayacaktır.

- 4.10.** Tahta paletlerin ISPM-15 standartlarına uygun olarak ısıtılmış olması (HT) şarttır. Paletlerin, ısıtılmış olduğu (HT), kabuksuz olduğu (DB) ve ısıtılmış yetki belgesindeki numara ile TEŞEKKÜL tarafından “**teknik resme**” ek yapılmak suretiyle verilecek düzenlemeye uygun, okunaklı bir şekilde işaretlenmiş olarak teslimi şarttır.
- 4.11.** YÜKLENİCİ firmaya iade edilen paletlerin kamyonu yüklemesi TEŞEKKÜL (İşletme Müdürlüğü) tarafından yapıldığı takdirde yükleme masrafları YÜKLENİCİ firmanın hak edişinden tahsil edilecektir.
- 4.12.** TEŞEKKÜL teslimatı yapılan tahta paletleri kullanıma kadar uygun saklama ortamı ve koşullarını sağlayacak şekilde depolayacaktır. Buna rağmen teslim alınan tahta paletlerde, sözleşme dönemi içinde TEŞEKKÜL depolarında küflenmiş, yeşillenen, kararan ve pamuklaşmış paletler olması halinde bu paletler ayrılarak YÜKLENİCİ'ye iade edilecek, YÜKLENİCİ, bunların yerine yeni tahta paletler getirecektir. Yazılı bildirimine rağmen YÜKLENİCİ paletleri tesisten aldırılmaz veya yenilerini getirerek değiştirmez ise bu paletlerin miktarı gelen paletlerden tenzil edilecek ve tesellümü yapılmayan paletlerin bedeli YÜKLENİCİ'nin hak edişinden veya teminatından kesilecektir.
- 4.13.** Paletlerin yükleme ve nakliyesinden YÜKLENİCİ, İşletmede indirilmesinden ise TEŞEKKÜL sorumludur.
- 4.14.** Tesellüm esnasında uygun bulunmayan tahta palet miktarı, irsaliyede belirtilen miktarın % 20 sini geçerse tahta paletlerin tamamı kamyonundan indirilmeden reddedilir. Muayene esnasında uygun bulunmayan tahta palet adedi % 20'nin altında kalırsa, uygunsuz palet sayısı tespit edilerek irsaliyede belirtilen adetten düşülerek teslim alınır. Uygun olmayan paletler ise YÜKLENİCİ'ye iade edilir. İade edilen tahta paletlerle ilgili iade faturası düzenlenir. İade edilen tahta paletler aynı araçla götürülmez ise 7 gün içinde İşletmeden aldırılır. Bu süre içerisinde İşletmeden aldırılmayan tahta paletlerle ilgili firma bir hak talebinde bulunamaz.
- 4.15. Sevk İrsaliyelerinde, malzemenin cinsi ile beraber Eti -KKYS malzeme kodu yer alacaktır.**

## **5. MALZEME ÖZELLİKLERİ**

Tahta palet imalatında kullanılacak malzeme 3. sınıf çam kereste olacaktır.

### **KERESTE AŞAĞIDA YAZILI ŞARTLARI SAĞLAMALIDIR:**

1. Ormandan yeni kesilmiş tomruklar palet imalatında kullanılmayacaktır.
2. Kereste kuru, temiz ve sağlam olacak, ayrıca kerestede küf, kurt, sulama ve eski

yatık mal (harlak) olmayacaktır.

3. Keresteden kesilecek tüm tahta ve takozlar tek parçadan oluşacak, ekli olmayacaktır.
4. Keresteden kesilecek bütün tahta ve takozların alt, üst ve yan yüzleri düzgün olacaktır.
5. Paletin dışa bakan yüzeyleri (üstü), üzerine dizilen torbalarda fiziksel yırtılma ve deformasyon oluşturmayacak pürüzsüzlükte, silinmiş olacaktır.
6. Kabuklu tahta ve takozlar, palet imalinde kullanılmayacaktır.
7. Takozlar kare köşeli olacaktır.
8. Paletlerin köşeleri 2 cm içeriden 45° açıda kesilmiş olacaktır.
9. Paletler için kullanılacak çiviler “teknik resimlere” uygun olarak ring çivi olacaktır.
10. Palet için kullanılacak tahta, takoz, çivilerin ebat ve miktarları “**teknik resimde**” belirtildiği gibi olacaktır.
11. Palet çivileri otomatik palet çakma makinesinde çakılmış olacaktır.
12. Palet çivileri teknik resimde gösterilen şekilde (koordinatlarda) çakılmış ve çivi sayıları ile spektleri “**teknik resme**” uygun olacaktır. Çiviler arası mesafe 2,0-2,5 cm. olacaktır.
13. Palet üst tahtalarına çakılacak çiviler yüzeyden 1,00 - 3,00 mm. gömülü olacaktır.
14. Takozlar lif doğrultusunun tersi yönünde çakılmalıdır.
15. Paletlerin alt ve üst sıradaki tahtalarının budak eni tahta genişliğinin 1/3 oranını geçmeyecektir.
16. Tahta üzerindeki budaklar düşer budak (dişi budak) olmayacaktır.
17. Palet dış tahtalarının iç kenar köşeleri pahlanmış olacaktır.
18. Palet, ISPM - 15 Standardına uygun olarak ısıl işleme tabi tutulmuş olacak ve ISPM – 15 Standardına göre işaretlenecektir.
19. Paletler, 4 (Dört) tonluk homojen dağılmış yükü taşıyabilmelidir.

## 6. KABUL EDİLMEMEYEN ÖZELLİKLER

6.1. Teknik resimde belirtilen ölçülerin ve Madde 7’deki toleranslarının dışındaki ölçüler,

6.2. Yaş olarak kullanılmış kereste,

- 6.3. Sulamalı, kabuklu tahta ve takozlar,
- 6.4. Çatlak veya kırık tahta ve takozlar,
- 6.5. Çürük veya sağlam olmayan tahta ve takozlar,
- 6.6. Tahta ve takozlardaki delikler (Nem ölçüm cihazının oluşturduğu delikler hariç),
- 6.7. Yapıştırılmış tahta ve takozlar,
- 6.8. Ekleme işlemi yapılmış tahta ve takozlar,
- 6.9. Kimyasal işlemlerle birleştirilmiş tahta ve takozlar,
- 6.10. Düzgün çakılmamış tahta ve takozlar,
- 6.11. Düzgün çakılmamış eğilmiş çiviler,
- 6.12. Yanlış çivi çakılmasından dolayı çatlamış tahta ve takozlar,
- 6.13. Üst düzeyi rendelenmemiş / silinmemiş (kıymıklı) paletler,
- 6.14. Paletlerin alt ve üst sıralarındaki tahtalarının budak eni tahta genişliğinin 1/3 oranını geçen paletler,
- 6.15. Isıl işlem görmemiş ve/veya bu işlemin yapıldığını gösterir işaretin (HT) olmadığı ve/veya eksik olduğu paletler ve paletin kabuksuz olduğunu gösterir işaretleme (DB) olmayan paletler,
- 6.16. Tesellüm esnasında nem oranı % 26' nın üzerinde olan paletler,
- 6.17. Geri kazanılabilir ambalaj malzemesi sembolü bulunmayan paletler,
- 6.18. Küflü, yeşillenmiş, kararmış ve pamuklanmış paletler,
- 6.19. Lif doğrultusunda çakılan takozlar,
- 6.20. Palet dış tahtalarının iç kenar köşeleri pahlanmamış paletler,
- 6.21. Numunesine uygun olmayan paletler,

## 7. TAHTA PALET ÖLÇÜ TOLERANSLARI

Toleransları Tablo 2'de belirtilen tahta paletler ekte verilen teknik resimlere göre imal edilecektir.

**TABLO 2:**

<b>GENEL PALET TOLERANSLARI</b>	(+ mm)	(- mm)
KALINLIK	3	-

GENİŞLİK	5	-
BOY	3	3
KÖŞEDEN KÖŞEYE ÇAPRAZ ÖLÇÜ	10	10
<b>TAKOZ</b>		
1)EN	2	-
2)BOY	2	-
3)YÜKSEKLİK	2	-

## 8. İŞARETLEME SİSTEMİ VE İŞARETLEMEDE DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR

- 8.1. Paletler ISPM-15 HT-DB standardına uygun işlem görmek suretiyle işaretlenecektir.
- 8.2. Isıl işlem işaretlemesi, ekli teknik resimde yer aldığı şekilde karşılıklı yüzeylere yapılacaktır.
- 8.3. Geri kazanılabilir ambalaj malzemesi sembolü, ekli teknik resimde yer aldığı şekilde karşılıklı yüzeylere yapılacaktır.
- 8.4. İşaretler kolay okunabilecek büyüklükte ve kalıcı olacaktır.
- 8.5. İşaretler kırmızı ve turuncu olmayacaktır.
- 8.6. İstekliler, ISPM-15 belgesini ihaleye girerken sunmak zorundadır.
- 8.7. **YÜKLENİCİ** her sevkiyat için ısıl işlem raporunu palet teslimatında İşletmeye göndermek zorundadır.

## 9. ÇEVRE

Tahta paletler, 27.12.2017 tarih ve 30283 sayılı Resmi Gazetede yayımlanarak yürürlüğe giren “Ambalaj Atıklarının Kontrolü Yönetmeliği” ne uygun, geri dönüşümlü, çevre dostu ve iş riski yaratmayacak madde ve malzemelerden üretilecektir. Ayrıca, tahta paletler silikon içermeyecektir.

## 10. UYGULANACAK CEZA

Terminli işlerde terminin karşılanmaması durumunda sözleşmede “CEZALAR” maddesinde yer alan “ ...Yüklenici gecikilen her takvim günü için terminli işlerde gecikilen mal bedeli üzerinden % 0,3 (binde üç) oranında ceza ödeyecektir.” hükmü uygulanacaktır.

Ayrıca, YÜKLENİCİ tahta paletleri sözleşmeye uygun olarak termin programı dâhilinde ki süre sonunda miktar itibariyle karşılayamaması durumunda sözleşmenin “CEZALAR” maddesi hükümleri doğrultusunda YÜKLENİCİ firmaya ek süre verilmesi hususu; Sözleşme döneminin sonunda ve/veya gecikmeli mal teslimatının yaşandığı termin dönemi sonunda (TEŞEKKÜL’ün stok durumu. satış-sevkiyat programı vb. hususlara göre yapacağı değerlendirmeye bağlı olarak) TEŞEKKÜL’ce uygulanacaktır.

YÜKLENİCİ’ye gecikme yaşanan termin dönemi sonunda "Cezalı Ek Süre" verilmesi halinde, YÜKLENİCİ bu hususa itiraz edemez ve herhangi bir zarar ziyan talebinde bulunamaz. Mal teslimatında gecikilen termin dönemi sonunda verilen “Cezalı Ek Sürenin” neticesinde halen YÜKLENİCİ vecibelerini yerine getirmez ise başka bir ihtar

yapmaya veya hüküm almaya hacet kalmaksızın sözleşme TEŞEKKÜL tarafından feshedilir.

## 11. DİĞER HUSULAR

11.1. YÜKLENİCİ, paletin ISPM-15 Standardına uygun olarak ısıtılma tabii tutulmamış olmasından dolayı tahta kalitesinden doğabilecek zararları peşinen kabul etmiş sayılır.

11.2. TEŞEKKÜL paletlerin teknik şartnamedeki teslimat ve termin maddesinde belirtilen teslim yerini değiştirebilir. Teslim yerinin değişmesi sonucu ortaya çıkabilecek nakliye mesafesi artış veya azalışları aşağıda belirtilen formüle göre hesaplanarak ödenir veya Yükleniciden tahsil edilir.

### NF= Nakliye Fiyat Farkı

$$NF = (b-a) \times 0,35 \text{ lt/km.} \times F \times (c/500)$$

Burada;

a= İhaleyi alan firmanın yeri ile sözleşmeye göre teslim yeri arasındaki mesafe (km- yalnız gidiş)

b = ihaleyi alan firmanın yeri ile yeni teslim yeri mesafesi (km.- yalnız gidiş)

c = Bir seferde getirilen palet miktarı

F= Teslimatın yapıldığı tarihteki EPDK tarafından açıklanan İstanbul Avrupa yakası en hacimli sekiz şirketin ortalama **Motorin** KDV hariç satış fiyatı,

500= Bir partide bir kamyonla getirilen palet miktarı

NF formülü sonucu bulunacak artı değer Yükleniciye ödenecek fiyat farkını, eksi değer Yükleniciden tahsil edilecek fiyat farkını ifade eder.

## 12. TEKNİK ŞARTNAME MADDELERİ

İş bu teknik şartname idari şartnamenin ve sözleşmenin tamamlayıcı bir parçası olup, bu maddesi ile birlikte 12 (on iki) maddeden ibarettir.

### EKLER:

- Teknik Resimler
- TSE Kontrol Formu