

1.100x1.100x120mm İki Yönlü Çift Yüzlü Ahşap Palet Formu				
Palet Firmasının Adı :		Kamyonun Dolu Ağırlığı :		
Kamyon Plakası :		Kamyonun Boş Ağırlığı :		
Palet Miktarı :		Kamyonun Net Ağırlığı :		
Sevkiyat Büyüklüğü (Adet/Kamyon)	1-150 □	151-300 □	301-600 □	>600 □
Kontrol Edilecek minimum numune Sayısı	8	12	18	30
KONTROL EDİLECEK KISIM	Sözleşme ve Teknik Şartnamenin İlgili Kısmı	DEĞERLENDİRME PARAMETRESİ	DEĞERLENDİRME SONUCU	UYGUNSUZ MİKTAR
Palet Malzemesi 3. sınıf Çam Kereste	T.Ş (5)	Evet		
1-Palet Dış Boyutları				
1.1-Palet Uzunluğu	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	1.100(+3/-3) mm		
1.2-Palet genişliği	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	1.100(+5/-0) mm		
1.3-Palet yüksekliği	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	120(+3/-0) mm		
1.4-Köşeden Köşeye Çapraz Ölçü	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	(+10/-10) mm		
2-Moralye (Takozy) Boyutları				
2.1-Moralye Uzunluğu	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	1.100(+2/-0) mm		
2.2-Moralye Eni	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	45(+2/-0) mm		
2.3-Moralye Yüksekliği	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	80(+2/-0) mm		
3-Üst Yüzey Tahtaları				
3.1-Üst Yüzey Kenar ve Orta Tahtaları				
3.1.1- Tahta uzunluğu	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	1.100(+2/-0) mm		
3.1.2-Tahta genişliği (TG)	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	120(+2/-0) mm		
3.1.3- Tahta kalınlığı	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	20(+2/-0) mm		
3.2- Üst Yüzey Ara Tahtaları				
3.2.1-Tahta Uzunluğu	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	1.100(+2/-0) mm		
3.2.2-Tahta Genişliği (TG)	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	80(+2/-0) mm		
3.2.3-Tahta Kalınlığı	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	20(+2/-0) mm		
4-Alt Yüzey Tahtaları				
4.1-Alt Yüzey Kenar ve Orta Tahtaları				
4.1.1- Tahta uzunluğu	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	1.100(+2/-0) mm		
4.1.2-Tahta genişliği (TG)	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	100(+2/-0) mm		
4.1.3- Tahta kalınlığı	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	20(+2/-0) mm		
4.2- Alt Yüzey Ara Tahtaları				
4.2.1-Tahta Uzunluğu	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	1.100(+2/-0) mm		
4.2.2-Tahta Genişliği (TG)	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	80(+2/-0) mm		
4.2.3-Tahta Kalınlığı	Ek:Teknik Resimler-T.Ş.(7)	20(+2/-0) mm		
5- İşaretlemeler				
5.1-Isıl İşlem İşareti ((IPPC, TR, HT, F. Kodu)	T.Ş (6.15),(8.1),(8.2),(5.18), Ek:Teknik Resimler	Evet		
5.2-Paletin Kabuksuz olduğu (DB İşareti)	T.Ş (6.15), (8.1), (8.2), Ek:Tek.Res.	Evet		
5.3- Geri Kazanım İşareti	T.Ş (6.17), (8.3), Ek:Tek.Res.	Evet		
Çürüme, Böcek bulaşması, Kurtlanma	T.Ş (5.2)	Hayır		
Ahşap Nem İçeriği	T.Ş (6.16), (6.1)	Maks. %26		
Kabuklu Tahta ve Takozylar, Sulama ve harlak mal	T.Ş (5.2), (5.6)	Maks. 10		(1)
İzin Verilmeyen Budaklar (Düşer/Dişi Budak)	T.Ş (5.16)	Hayır		
Budak Büyüklüğü	T.Ş (6.14), (5.15)	Maks. 1/3TG		
Çatlaklar (Yanlış Çivi çakılmasından dolayı)	T.Ş (6.12)	Hayır		
Çatlaklar (Kuruma Çatlakları)	T.Ş (5.20)	Maks. 10		(2)
Küflenme, Pamuklanma ve Renk Bozulmaları (Yeşillenmiş, kararmış v.s),	T.Ş (6.18)	Hayır		
Lif Doğrultusunda çakılan takozlar	T.Ş (6.19)	Hayır		
Tahta ve Takozylardaki Böcek Delikleri	T.Ş (6.6)	Hayır		
Tahtaların İşlenmesi, (düzgün yüzeyli, dış yüzey silinmiş)	T.Ş (6.13), (5.4), (5.5)	Evet		
Pahlılanmış Kenarlar	T.Ş (6.20), (5.17)	Evet		
Çivilerin Çakılması (Otomatik Palet Çakma Makinasında)	T.Ş (5.11)	Evet		
Çivi Başlarının Tahtaya Gömülü Olması	T.Ş (5.13)	1-3 mm		
Düzgün Çakılmamış Tahta ve Takozylar, Eğrilmiş Çiviler	T.Ş (6.10),(6.11)	Maks.3 adet		
Parçasız Tahta ve Takozylar (Tek Parça)	T.Ş (6.7), (6.8), (6.9), (5.3)	Evet		
Palet köşelerinin 2 cm içerden 45° açıyla kesilmiş olması	T.Ş (5.8)	Evet		
Çivi tipi, boyutu,sayısı ve çakma şeklinin Uygunluğu	T.Ş (5.9),(5.10), (5.12), Ek:Tek.Şart	Evet		
Hatalı ve Kusurlu Palet Sayısı ve Değerlendirmeler				
İşletme/Yer	Tarih	Kontrolü Yapan		

Not: Teknik şartname çerçevesinde hazırlanan bu Form, TSE Personelince yapılacak Palet Kontrolünün esaslarını belirlemektedir. Kontrol sonucu TSE görevlisince yüklenicinin yerinde doldurulacak olup, sevki irsaliyesi ile birlikte ilgili işletme/Birime verilecektir. Sevkiyatta yer alan her bir palet cinsi için bu form düzenlenecektir.

(1) Kabukların bulunmasına; *eğer parçanın iki kenarında bulunuyor, *hiç kuru kabuk kısmı bulunmuyor,

*üst tarafında ve köşegen ölçüldüğünde 15 mm'yi geçmiyorsa kabul edilebilir. Yatay kırıslarda, taban merkez tahtalarda, güverte ve taban tahtaların dış kenarlarında bulunan kabuklar kabul edilemez.

(2) Sadece kuru yüzey çatlaklarına izin verilebilir. Her tahta için sadece bir devamlı çatlak (ki bu çatlak da tahtanın genişliğinden daha fazla olmayacaktır ve yapıya kadar ilerlememiş olacaktır) izin verilebilir.